

STRASSBURGER
FILTER 



LABORFILTER
HERMETIX LAB 220

HERMETIX Lab 220

Ein geschlossenes Filtrationssystem in pharmagerechter Ausführung

Der Laborfilter **HERMETIX Lab 220** wurde für die speziellen Anforderungen der pharmazeutischen Industrie entwickelt, für die Filtration von kleinen Volumina im Labor oder Pilotmaßstab. Neben der Pharmazie ist der **HERMETIX Lab 220** auch in der chemischen und kosmetischen Industrie, als auch für biotechnologische Anwendungen einsetzbar.

Der Filter besteht aus zwei vertikal angeordneten kreisförmigen Filterelementen, links und rechts von einer Trubstoffkammer. Diese spezielle Konstruktion ermöglicht die direkte Übertragung von Labortestergebnissen auf Anlagen im Produktionsmaßstab.

HERMETIX ist ein geschlossener Mehrschichtfilter zur Filtration mit Tiefenfilterschichten (alternativ Filtertücher oder Papier). Die Abdichtung der Filterplatten erfolgt durch umlaufende O-Ring-Dichtungen an den Filterplatten und den innenliegenden Filterschichten. Für 100 % Abdichtung ohne Leckagen. Das Produkt kommt damit nicht mit seiner Umgebung in Berührung. Einzigartig ist die Möglichkeit der CIP-Reinigung.

STRASSBURGER FILTER GmbH + Co. KG
Filter – Anlagen – Apparatebau
Osthofener Landstraße 14
67593 Westhofen
Telefon +49 62 44/90 800-0
Telefax +49 62 44/90 800-8
info@strassburger-filter.de
www.strassburger-filter.de

Technische Daten

Filterschichten	Durchmesser 222 mm
Filterfläche	310 cm ²
Gewicht	14 kg
Einstufige Filtration	1/2 Filterschichten
Zweistufige Filtration	1 x 2 Filterschichten oder 2 x 2 Filterschichten
Kuchendicke	40 mm
Trubraumvolumen	max. 1,5 l
Betriebsdruck	max. 4 bar
Temperatur	bei – 10 °C – + 65 °C

Materialien

Produktberührte Teile	Edelstahl AISI 316 L bzw. AISI 316Ti
Andere Teile	Edelstahl AISI 304
Dichtungen / O-Ringe	Silikon, EPDM, Viton, FEP-ummantelt (mit FDA - Zulassung)

Anschlüsse

Ein- und Ausgänge	TC – DN 8, ISO 2852
-------------------	---------------------

Zusatzausstattung

Ergänzung mit passenden Armaturen und Messtechnik je nach Anforderung

STRASSBURGER
FILTER 

Besonderheiten

Vielfältige Möglichkeiten der Anwendungen durch unterschiedliche Anschlüsse, Ventile und Druckmessungen

Keine Verluste durch O-Ring Dichtung (verschiedene Werkstoffe erhältlich)

Leichte Reinigbarkeit und GMP gerechtes Design

Flexibel durch Austauschmöglichkeiten der Filterschichten

Vielfache Einsatzmöglichkeiten z.B. zweistufige Filtration durch Verwendung unterschiedlicher SF-Tiefenfilterschichten

